

ANGELUS® V

Vシリーズシーマー



**pneumatic
SCALE ANGELUS®**

A BARRY-WEHMILLER COMPANY

日本総代理店：ディ・アイ・エンジニアリング株式会社

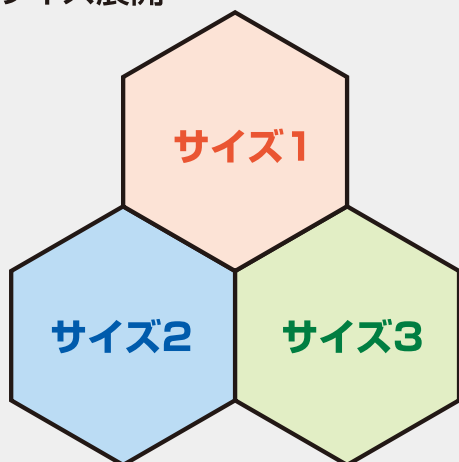


〒130-0013 東京都墨田区錦糸1-2-1 アルカセントラル5階
TEL : 03-3625-1501 FAX : 03-3625-1770
URL : www.diec.co.jp

Vシリーズシーマーについて

- ・100年以上の歴史と経験、そして顧客とOEMパートナーからの貴重なインプットの集大成
- ・アンジェラスの目標：性能・品質・価格において歴代のモデルを上回る新世代のキャンシーマー

◆サイズ展開



サイズ1: 3-4-5-6-8スピンドル

サイズ2: 9-12スピンドル

サイズ3: 18スピンドル

■同じサイズのマシンの約80%のパーツが共通

- ・より少ないパーツストック
- ・メンテナンスの知識の譲渡が容易
- ・改良されたリードタイム

◆特徴

- ・メートル建造
- ・今日までの全ての最新フィラーと完璧なピッチの適合
- ・従来のモデルと比較して約25%のパーツを削減
- ・市販部品の使用増加(例: ギアボックス)
- ・単純化された潤滑システム
- ・シール数の削減
- ・クランプなしでのアッパーターレットの高さ変更調整
- ・より少ないギア(より多くのタイミングベルト)
- ・より少ない注油
- ・適合調整機能を持つ新しいカムデザイン
- ・単純化されたファースト&セカンドオペレーションのセットアップ調整
- ・セラミックシーミングロールベアリング
- ・TNコートが施されたシーミングロール

シーミングロール

シーミングロール・ベアリング

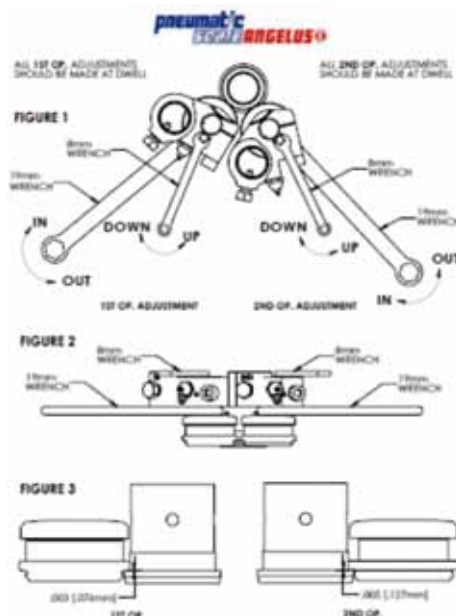


TNコートされたシーミングロール

セラミックシーミングロールベアリング

- とても低いメンテナンス性
- 丈夫
- 全ての缶、エンドに使用可能

簡易化されたシーミングロール調整



2つの潤滑システム

ロープレッシャーハイボリューム (LPHV)

ハイプレッシャーローボリューム (HPLV)

新しいVシリーズは共通のオイルプールを採用していますが、循環システムは2つのサブシステムから成り立っています。

これにはHPLVシステムがシーミングロールとその他の高速で回転する部品にオイルを供給している間、LPHVシステムは主要駆動部品に供給するというメリットがあります。

潤滑システムを完全に再設計したことにより多くの問題を解決しました。

アンダーカバーガッシング

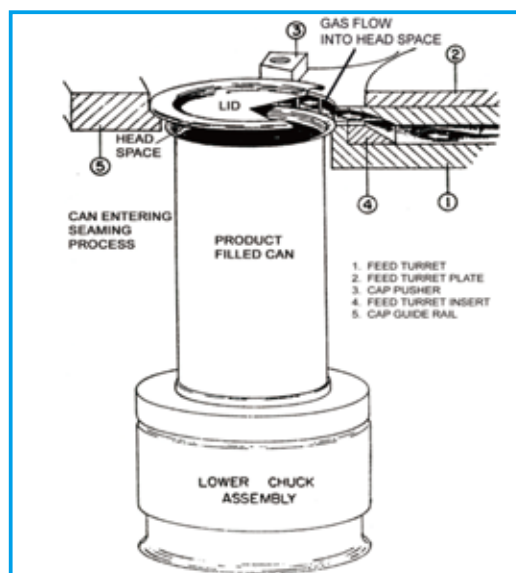
ヘッドスペースからの酸素の移動は、アンダーカバーガッシングシステムの使用によって成し遂げられています。

アンダーカバーガッシングの機能は、密封の前に缶のヘッドスペースに二酸化炭素のような不活性ガスを注入しヘッドスペースの空気を移動させることです。

このガスの注入は缶のヘッドスペースの空気を移動させ、製品と接触して不活性な空気を供給します。

酸化反応が発生する可能性は大いに減り、シェルフライフが増え、より安定した製品を供給できるという結果を示しています。

システムはバルブ・圧力調整器・制御スイッチによって成り立っています。



バブルブレイカー

バブルブレイカーは泡による空気残余を減らす為にキャンフィードエクステンション上に組込まれています。

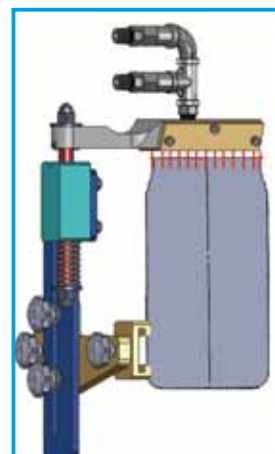
ビールやソーダのような泡立つ製品は缶の充填する過程で、空気を封入する泡を生じさせる可能性があります。

バブルブレイカーは缶がシーマーにたどり着く前に泡を壊し能率的に封入された空気を除去するコントロールされた二酸化炭素の流れを排出します。

バブルブレイカーの電磁弁が作動している時、キャンフィードエクステンション上のバブルブレイカーにガスが流れます。

ガス圧は最大30psiまで統制され、プレッシャーレギュレーターの使用により缶内へのガスの流れの増加・減少がコントロールされています。

ガス圧はゲージ上に示されています。



構造

■トップハウジング

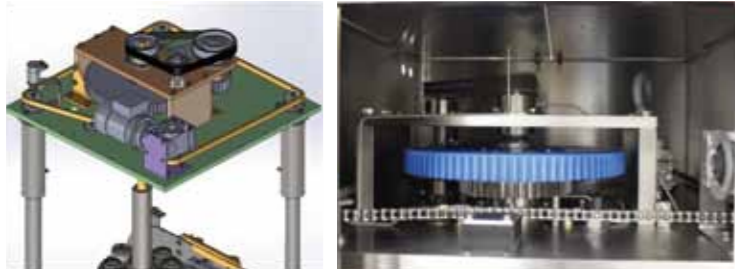
トップハウジングの目的

- ・アッパーターレットの能率的な駆動メカニズムの持続

プラスチックを採用した理由

- ・複雑さと重量の削減
(重量を減らすだけでなく静かかつ潤滑システムを単純化)

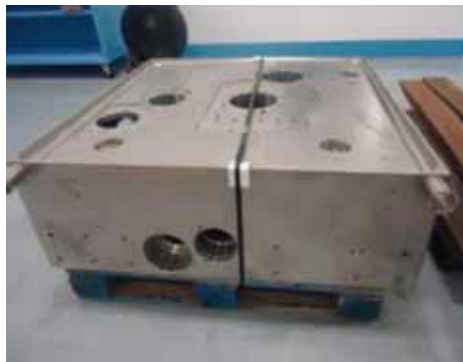
上部のベルトにより、それぞれの独立したスピンドルの所に行き、すべてのスピンドルギア機構を変更するのではなく、独立したスピンドル速度をプーリーの単純な変更をすることによって素早い調整を可能にする新設計



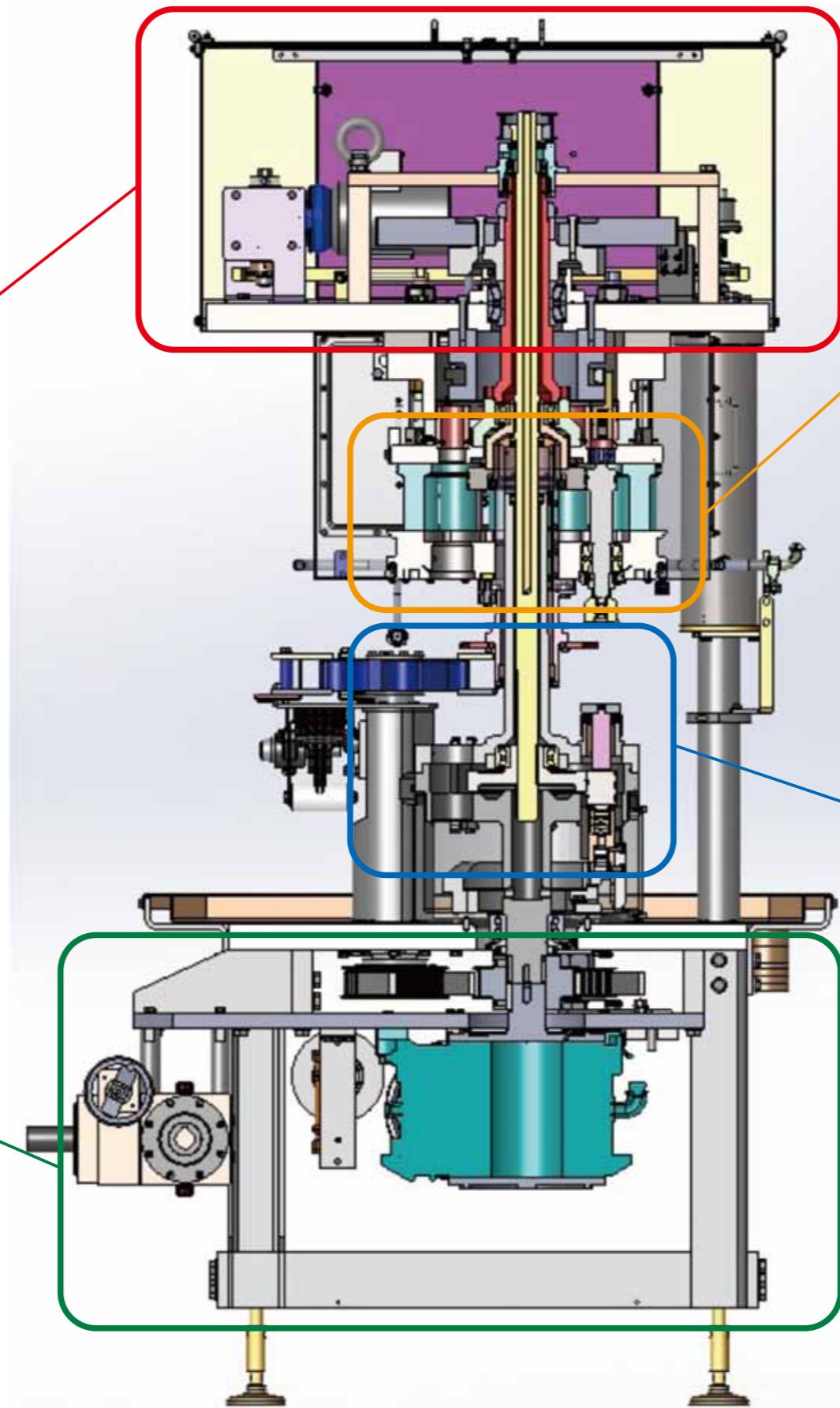
■ベースドライブ

- ・ボトムドライブ設計
- ・ベルト駆動
- ・容易にアクセスが可能

新しい9/12V 基部⇒

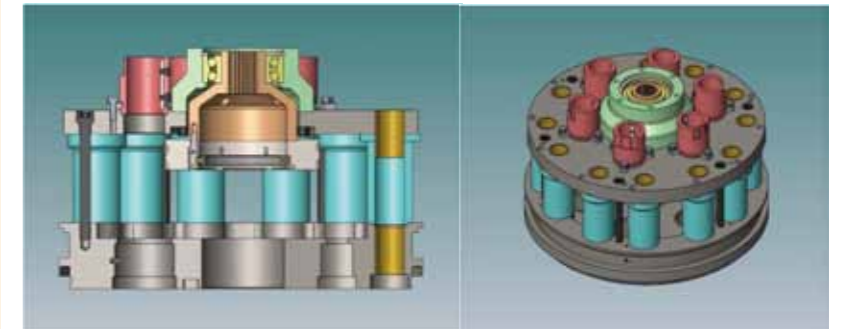


←以前の12MH 基部
ステンレス casting



■シーミングヘッドアセンブリ

このアセンブリは潤滑の流れの為に設計され、製造に鋳造を必要としません。それによって製造リードタイムを大幅に下げ、それに加えクーラー運転中の温度も下げます。

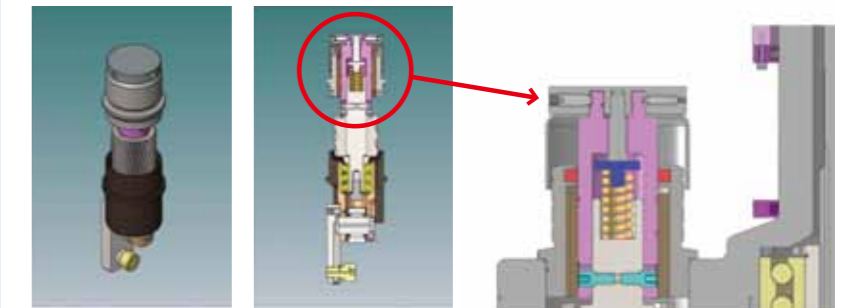


■ローリフターアセンブリ

このアセンブリは現行のアセンブリが46の構成部品数であるのに対してたった29の構成部品から成り立っています。これは新しい薄肉の飲料缶に有利な低い慣性設計を具現化します。



調整が容易な新型のキャンホールディングチャックプレート



オプション

◆Seal for life

- ・セラミックベアリングを使用したシーミングロール
- ・恒久的に密封されたベアリング設計

ベアリングのライフスパン中
グリスの補充が不要

◆クイックチェンジ

Motorized Height Adjustment
(電動高さ調整)

ボタンで任意の高さに調整

Fully Automatic Height Adjustment
(全自動高さ調整)

高さのプリセットが可能

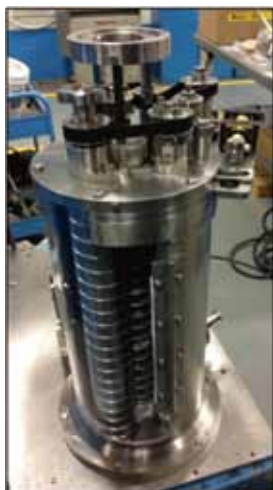
例) 330ml→500ml

クイックチェンジオプション付きの型替え時間(3-8V)

範囲	時間	備考
缶の高さ変更	10分	オペレーターか技術者
缶の直径のみ変更	1時間	2人の技術者
エンドの直径のみ変更	1時間	2人の技術者
缶とエンドの直径変更	2時間	2人の技術者

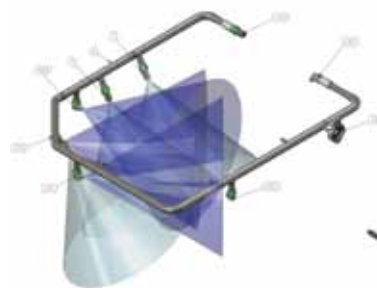
エンドスチーマー

3つのスクリューが1分間に最大1000エンドを供給



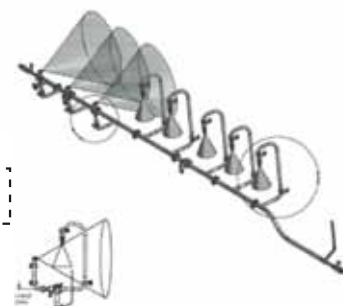
CIPスプレーシステム

熱湯と化学薬品によるシーマーの洗浄

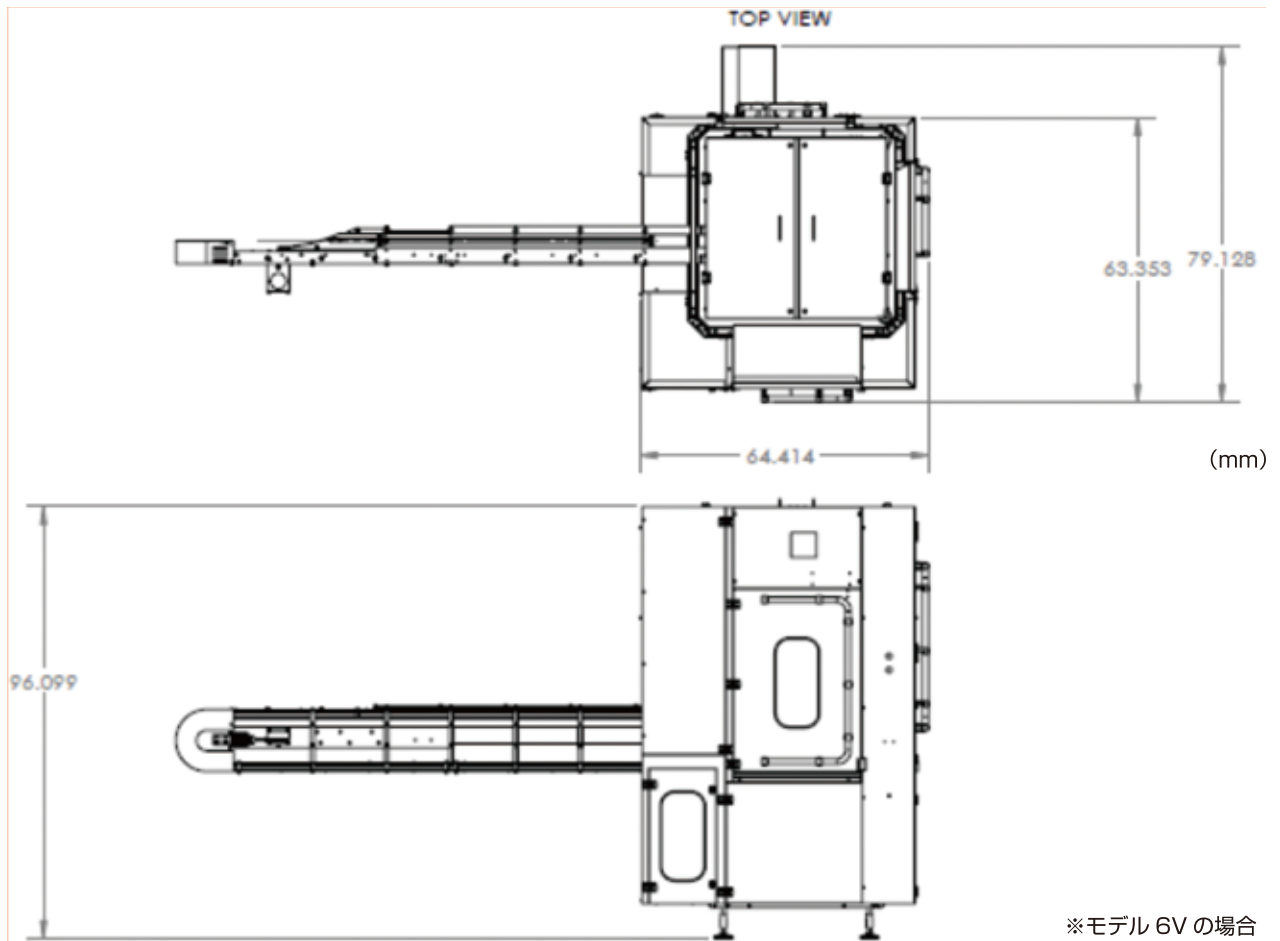


シーミングターレット
WIP / CIP

CFE WIP / CIP



見 取 図



仕 様

モデル	スピードレンジ	シーミングステーション	注油法	缶の直径 最小/最大 (ミリ)	缶の高さ 最小/最大 (ミリ)	トランスファー ピッチ (ミリ)	フィルターテーブル 長さ (ミリ)
18V	500-2500	18	オイル循環	50.8-76.2	46.0-203.2	90.5・93.1	5000
12V	400-1800	12	オイル循環	50.8-76.2	46.0-203.2	90.5・93.1	4000
9V	300-1200	9	オイル循環	50.8-103.2	41.3-203.2	120.7	4000
8V	250-1000	8	オイル循環	50.8-76.2	41.3-203.2	98.45	3000 & 4000
6V	175-700	6	オイル循環	50.8-103.2	41.3-203.2	131.27	3000
5V	125-500	5	オイル循環	50.8-103.2	41.3-203.2	139.7	3000
4V	100-400	4	オイル循環	50.8-103.2	41.3-203.2	164.08	3000
3V	75-300	3	オイル循環	103.2-168.3	41.3-203.2	262.53	3000
1V	10-50	1	グリース	50.8-157.2	41.3-203.2	NA	NA

**pneumatic
SCALE ANGELUS®**
A BARRY-WEHMILLER COMPANY



ディ・アイ・エンジニアリング株式会社

〒130-0013 東京都墨田区錦糸1-2-1 アルカセントラル5階
TEL : 03-3625-1501 FAX : 03-3625-1770 URL : www.diec.co.jp